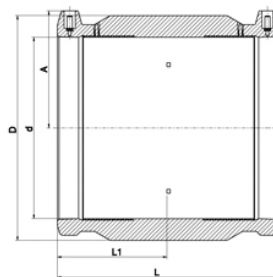


## 45010 - MANICOTTO HEAVY FIT



Prodotto	d	L	D	A	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
450104050	50	100	68	52	49	7,4÷11	9	25	0,147
450104063	63	118	82	58	57	7,4÷11	9	25	0,230
450104075	75	126	97	65	62	7,4÷11	9	25	0,339
450104090	90	148	117	69	73	7,4÷11	9	25	0,571
450104110	110	163	140	79	80	7,4÷11	9	25	0,835
450104125	125	173	157	87	85	7,4÷11	9	25	1,075
450104160	160	198	198	105	97	7,4÷11	9	25	1,780
450104180	180	212	224	114	104	7,4÷11	9	25	2,449
450104200	200	223	249	126	110	7,4÷11	9	25	3,295
450104225	225	240	280	140	118	7,4÷11	9	25	4,366
450104250	250	256	310	155	127	7,4÷11	9	25	5,507
450104280	280	274	341	166	135	7,4÷11	9	25	6,369
450104315	315	284	381	184	140	7,4÷11	9	25	8,884
450103355	355	280	430	204	138	7,4÷11	9	25	10,438

### RIFERIMENTI NORMATIVI

- UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

- UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi
- UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare

### NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo