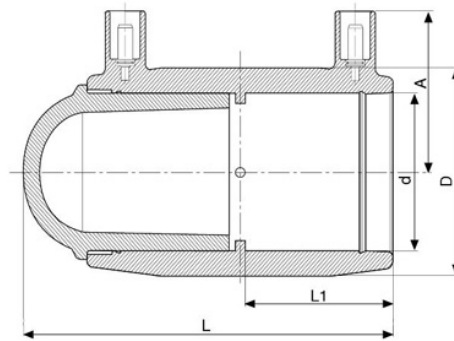


## 49120 - FINE LINEA



Prodotto	d	L	D	A	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
491204020	20	84	31	34	37	7,4÷11	5	16	0,055
491204025	25	92	36	37	40	7,4÷11	5	16	0,050
491204032	32	103	44	42	42	7,4÷11	5	16	0,076
491204040	40	114	56	46	47	7,4÷11	5	16	0,130
491204050	50	121	67	51	49	7,4÷11	5	16	0,204
491204063	63	142	82	57	57	7,4÷11	5	16	0,327
491204075	75	156	98	64	61	7,4÷11	5	16	0,499
491204090	90	183	117	70	73	7,4÷17	5	16	0,820
491204110	110	206	140	81	78	7,4÷17	5	16	1,259
491204125	125	222	157	87	85	7,4÷17	5	16	1,702
491204140	140	237	174	97	90	7,4÷17	5	16	2,346
491204160	160	261	194	105	93	7,4÷17	5	16	2,990
491204180	180	283	218	116	105	7,4÷17	5	16	4,159
491204200	200	289	242	126	109	7,4÷17	5	16	5,260
491204225	225	318	272	138	119	7,4÷17	5	16	7,260
491204250	250	344	311	156	123	7,4÷17	5	16	8,381

Per d>250mm utilizzare Manicotto 49010 e Calotta 46127/49127

### RIFERIMENTI NORMATIVI

- UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

- UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi
- UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	Polietilene nero PE100
SALDABILITA'	I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)
PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare

### NOTA

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo