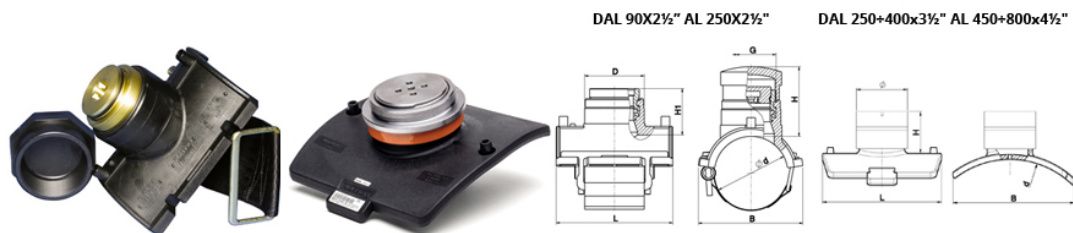


49680 - COLLARE PER PALLONE OTTURATORE



Prodotto	dxG	L	B	D	H	H1	Ø di foratura	Ø	SDR	MOP	peso (kg)
496804090025	90X2½"	176	142	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,961
496804110025	110X2½"	176	160	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,973
496804125025	125X2½"	176	169	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,981
496804140025	140X2½"	176	174	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,000
496804160025	160X2½"	176	176	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,984
496804180025	180X2½"	176	182	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,997
496804200025	200X2½"	176	202	90	105	70	57		7,4÷17	5	1,991
496804225025	225X2½"	176	227	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,003
496804250025	250X2½"	176	252	90	105	70	57		7,4÷17	5	2,010
49684400110L	250÷400x3½"	300	305		70		83,5	120	7,4÷17	5	5,570
49684710125	450÷800x4½"	300	315		70		95	150	7,4÷26	5	7,350

RIFERIMENTI NORMATIVI

- UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

- UNI EN ISO 228-1 - Filettature di tubazioni per accoppiamento non a tenuta sul filetto - Dimensioni, tolleranze e designazione

CARATTERISTICHE TECNICHE DAL 90X21/2 AL 250X21/2

CORPO DEL COLLARE: Polietilene PE100	SOTTOCOLLARE: Nylon
INSERTO METALLICO: Ottone CW614N	O-RING: NBR

CARATTERISTICHE TECNICHE DAL 250-400X31/2 AL 450-800X41/2

CORPO DELLA SELLA: Polietilene PE100	INSERTO METALLICO: Acciaio
O-RING: NBR	.

NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Diametro di foratura definisce il passaggio utile del fluido
La saldatura della sella deve essere effettuata con l'apposito posizionatore PLASSON per selle Grande Diametro, rispettando la procedura di installazione fornita dal produttore. L'operazione di foratura deve essere eseguita con apposita fresa a tazza, in modo da garantire il passaggio totale.	.