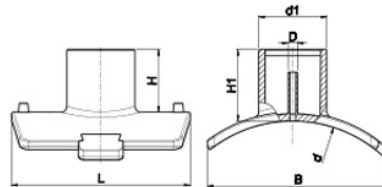


49584 - SELLA DI PRESA GD PE EF



Prodotto	dxd1	L	B	D	H	H1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
495804400090T	250-400x90	300	305	16	102	115	7,4÷17	5	16	1,510
495804400110T	250-400x110	300	305	16	104	117	7,4÷17	5	16	1,650
495804400125T	250-400x125	300	305	16	119	110	7,4÷17	5	16	1,680
495804400160T	280-400x160	300	305	16	119	132	7,4÷17	5	16	2,167
495804710090T	450-800x90	300	315	16	105	117	7,4÷26	5	16	1,598
495804710110T	450-800x110	300	315	16	105	117	7,4÷26	5	16	1,601
495804710125T	450-800x125	300	315	16	109	117	7,4÷26	5	16	1,739
495804710160T	450-800x160	300	315	16	115	130	7,4÷26	5	16	2,017

Saldabili con saldatrice monovalente o polivalente con lettore codici a barre

RIFERIMENTI NORMATIVI

- UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

- UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi
- UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

NOTE

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo

La saldatura della sella deve essere effettuata con l'apposito posizionatore PLASSON per selle Grande Diametro, rispettando la procedura di installazione fornita dal produttore. L'operazione di foratura deve essere eseguita con apposita fresa a tazza, in modo da garantire il passaggio totale