

TUBO PE-XA 5 STRATI

TUBO PE-XA

PLEISTAR

Le migliori caratteristiche tecniche
e la massima flessibilità

Pleistar PE-Xa 5 LAYER EUMH 17x2 0 019559 1-1



PE-XA 5 STRATI

Tubo in polietilene reticolato a 5 strati specifico per impianti di riscaldamento radiante ottenuto da speciali resine HMW-HDPE. La reticolazione tramite perossidi avviene durante il processo di lavorazione. Lo stabile legame di unione delle catene di polimero adiacenti crea una struttura 3D molecolare che conferisce elevata resistenza alla pressione, alla corrosione e alla temperatura.

Tubo realizzato in conformità agli standard europei previsti nella norma EN ISO 15875 e certificato dal protocollo HR 3.2 dell'istituto SKZ. Dotato di barriera all'ossigeno EVOH secondo norma DIN 4726.

PERCHÉ SCEGLIERE PLEISTAR

Lo strato superficiale in polietilene, protegge efficacemente la barriera EVOH da eventuali urti ed abrasioni, garantendo nel tempo le caratteristiche di impermeabilità all'ossigeno. Si ha quindi una miglior protezione degli elementi dell'impianto sottoposti ad ossidazione ed una minore possibilità di sporco.

La struttura composta del tubo PLEISTAR garantisce elevati gradi di flessibilità e quindi maggiore facilità di posa, senza modificare le caratteristiche idrauliche e fisiche del tubo.

PROTEZIONE

Il tubo PLEISTAR è costituito da una struttura compatta di 5 strati:

- 1 Il primo strato, quello interno, in PE-Xa, polietilene ad alta densità reticolato con metodo a perossidi.
- 2 Un secondo strato in materiale polimerico altamente adesivo.
- 3 Un terzo strato intermedio, costituito da alcune decine di micron di EVOH ovvero etilen-vinil-alcool, un copolimero che funge da barriera anti-diffusione dell'ossigeno. Questo evita il problema dell'ossigenazione dell'acqua e la conseguente ossidazione e corrosione dei componenti metallici che costituiscono l'impianto.
- 4 Un quarto strato in materiale polimerico altamente adesivo.
- 5 Il quinto, strato protettivo in polietilene.

TUBO PE-XA 5 STRATI

| DATI TECNICI | U.M. | STANDARD | RICHIESTE | PLEISTAR |
|---|-------------------|------------------------|---|---|
| Grado di reticolazione | % | ISO 10147 | 70 | > 75 |
| Conducibilità termica (a 60°C) | W/mK | DIN 4725 | | 0,35 ÷ 0,38 |
| Stabilità termica (a 110°C) | h | AS 2492 - DIN 16892 | 8,760 | > 10.000 |
| Invecchiamento termico (a 160°C) | % | ATEC | Dopo 100 ore, almeno il 50% dell'allungamento rispetto al materiale vergine | Dopo 100 ore, almeno il 90% dell'allungamento rispetto al materiale vergine |
| Espansione lineare (a 20°C) | m/m/K | | | 1,4 x 10 ⁻⁴ |
| Espansione lineare (a 100°C) | | | | 2,05 x 10 ⁻⁴ |
| Resistenza alle condizioni metereologiche | N/mm ² | ISO 14531-1 Allegato 1 | a) Stabilità termica b) Resistenza idrostatica a 95°C c) Allungamento e rottura | Conforme |
| Carico di rottura (a 20°C) | | DIN 53455 | 19 | 26 |
| Carico di rottura (a 100°C) | | | 13 | |
| Assorbimento umidità (a 20°C) | gm/m ³ | - | 0,01 | < 0,01 |
| Permeabilità all'ossigeno (a 40°C) | (giorno) | DIN 4725 | | < 0,033 |
| Permeabilità all'ossigeno (a 80°C) | | | < 0,01 | 0,02 |
| Intervallo di temperatura di esercizio | °C | - | | -140 ÷ +100 |
| Pressione massima di esercizio | bar | - | | 10 (classe 4) |

CONDIZIONI DI PROVA A PRESSIONE PROCEDIMENTO CONFORME NORMA UNI EN 1264 PARTE 4:

Prima del getto del massetto, i tubi devono essere sottoposti al controllo della tenuta mediante un prova in pressione ad acqua. La pressione di prova dev'essere il doppio della pressione di esercizio, con un minimo di 6 bar. L'assenza di perdite e le pressioni di prova devono essere specificate in un resoconto di prova vidimato da tecnico abilitato e corredato da opportuna documentazione fotografica. Se sussiste il rischio di gelo, la prova dev'essere eseguita con opportuni prodotti antigelo o condizionando l'edificio. Se l'uso normale dell'impianto non prevede l'impiego di prodotti antigelo, questi devono essere drenati ed i circuiti puliti con almeno 3 cambi d'acqua. La prova deve durare almeno 24h. Sono consentite perdite di carico inferiori a 0,2 bar.

Tale procedura è obbligatoria ai fini del riconoscimento della garanzia sui difetti di fabbricazione del prodotto.

VOCE DI CAPITOLATO

Tubo per impianti radianti Ø17x2 / Ø20x2 / Ø25x2,3 mm in PE-Xa (Polietilene reticolato con perossidi) a cinque strati con barriera ossigeno EVOH secondo norma DIN 4726. Grado di reticolazione > 75%. Prodotto secondo la norma EN ISO 15875 (Certificata da SKZ). Pressione massima per classe di utilizzo 4 10bar (UNI EN ISO 15875-1). Temperatura massima a 10 bar: 70°C. Utilizzabile con raccordi a stringere. PE-Xa 5 Layers EVOH 17x2 C / PE-Xa 5 Layers EVOH 20x2 C / PE-Xa 5 Layers EVOH 25x2,3 C classe 1-10 bar, classe 2-8 bar, classe 4-10 bar, classe 5-8 bar EN ISO 15875 DIN 47263WE.

DIAGRAMMA DI REGRESSIONE

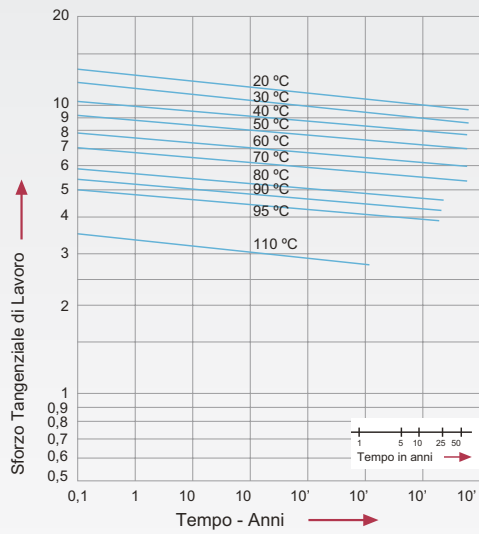
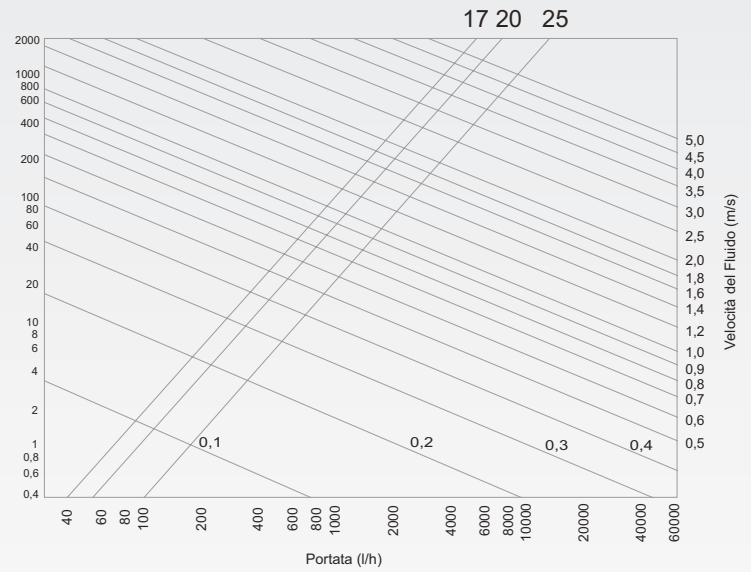


DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO



| CODICE | DESCRIZIONE | CONFEZIONE | LISTINO (€/m) |
|-------------|---|------------|---------------|
| 7071201720 | Tubo PLEISTAR 17x2 mm - 5 strati EVOH | 200 m | |
| 7071201750 | Tubo PLEISTAR 17x2 mm - 5 strati EVOH | 500 m | |
| 7071202015 | Tubo PLEISTAR 20x2 mm - 5 strati EVOH | 150 m | |
| 7071202030 | Tubo PLEISTAR 20x2 mm - 5 strati EVOH | 300 m | |
| 7071202536* | Tubo PLEISTAR 25x2,3 mm - 5 strati EVOH | 360 m | |

* Lotto minimo 4000 m lead time di consegna comunicato in fase di conferma d'ordine.